

多管对接式接头 DM 系列

多管对接式接头常用于面板或机械装置等上面。能快速可靠地进行多根管子(尼龙、聚氨酯)的插拔。这样,面板或机械装置的分开搬运及因故障要更换组件都省力。

装卸快速

采用独特的定位机构,看不见的场所也能快速装卸,而且分开后再连接不会发生配管失误。

安装工时大大减少

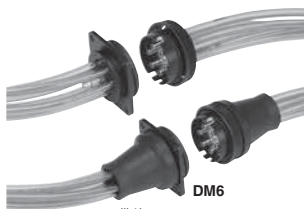
和使用多个面板安装用直通接管相比,安装简单,安装工时大大减少。

可靠地管子保持

一操作,所有管子都紧固或松开的结构,管子保持可靠

连接管子根数

有6根和12根两种。



带盖



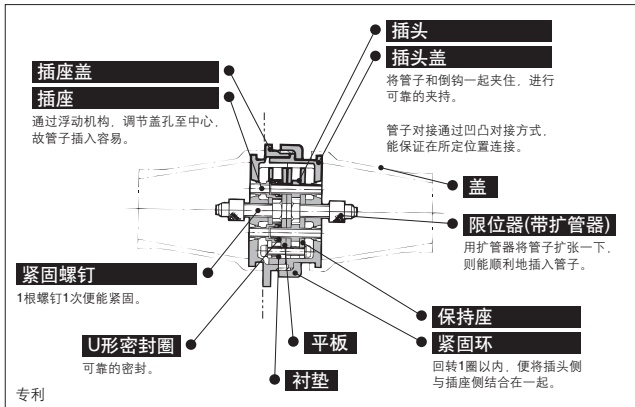
带盖

规格

使用流体	空气
使用压力范围	0~1MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60℃(未冻结时)

主要零件材质

插座盖、插头盖、紧固环	ADC12, 铬酸盐后黑色亚光涂装
平板	SPCC、铬酸盐
保持座	SPCC、铬酸锌
插座、插头、限位器	C3604
U形密封圈	NBR
盖	CR
内十字盘头小螺钉、紧固螺钉	SWRM铬酸锌
衬垫	SPC铬酸锌



型号

连接管子根数	型号			适合管子			备件型号	
	多管对接式	仅插头侧	仅插座侧	尼龙	软尼龙	聚氨酯	盖	紧固环
6根	▲DM6-04N	▲DM6P-04N	▲DM6S-04N	T0425	—	—	DM-C-6	DM6-P01
	▲DM6-04NU	▲DM6P-04NU	▲DM6S-04NU	T0403	TS0425	TU0425		
	▲DM6-06N	▲DM6P-06N	▲DM6S-06N	T0604	—	—		
	▲DM6-06NU	▲DM6P-06NU	▲DM6S-06NU	T0645	TS0604	TU0604		
12根	▲DM12-04N	▲DM12P-04N	▲DM12S-04N	T0425	—	—	DM-C-12	DM12-P01
	▲DM12-04NU	▲DM12P-04NU	▲DM12S-04NU	T0403	TS0425	TU0425		
	▲DM12-06N	▲DM12P-06N	▲DM12S-06N	T0604	—	—		
	▲DM12-06NU	▲DM12P-06NU	▲DM12S-06NU	T0645	TS0604	TU0604		

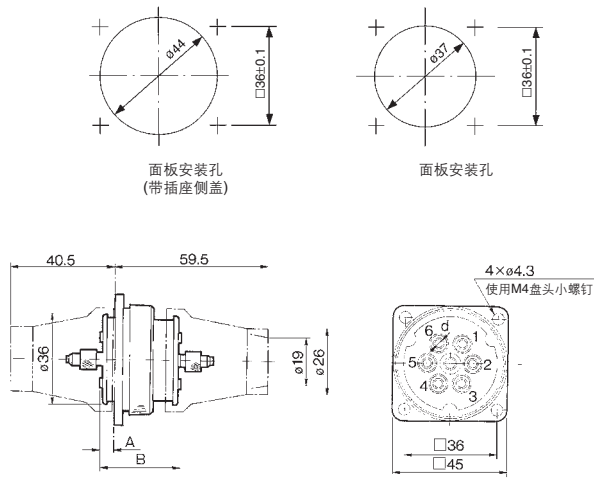
型号表示方法

DM	6	04	N	
连接管子根数	形状	管子外径	附属品(可选项)	
▲6 6根 ▲12 12根	无记号 多管对接式 ▲P 仅插头侧 ▲S 仅插座侧	▲04 4mm ▲06 6mm	▲C1 单侧盖(1个) ▲C2 两侧盖(2个)	
		管子材质		
		▲N 尼龙 ▲NU 软尼龙 ▲PU 聚氨酯		

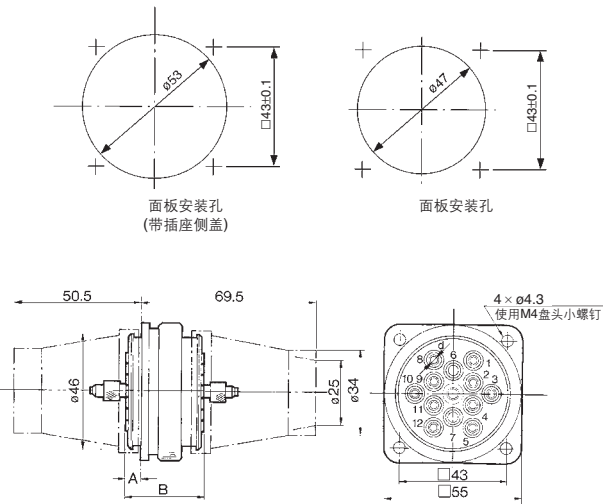
▲: 在技术条件允许的情况下,请选择带▲的选项,以便尽可能地获得快速供货的服务。
关于快速供货的实现方法,请参考前附 24。

外形尺寸图 / DM6, 12

DM6



DM12



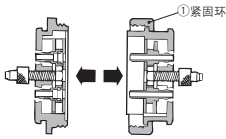
型号		倒钩内径(d)	A	B
DM6-04N	DM12-04N	1.6	5	31
DM6-06N	DM12-06N	3		
DM6-04NU	DM12-04NU	1.6	6	31
DM6-06NU	DM12-06NU	3		

使用方法

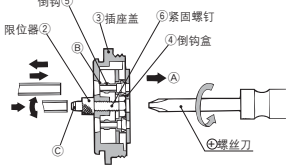
△注意

脱离

将紧固环①旋松，插头侧与插座侧便分离。



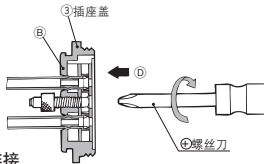
管子的插拔



- ①用一字螺丝刀左旋紧固螺钉⑥，直到限位螺母②从插座盖③松开为止。倒钩盒④沿A向拔出。倒钩⑤和插座盖③所构成的紧固部位⑧被松开，便可插拔管子。
- ②各通口上，在插头侧和插座侧上刻有共同连接的同一序号。
- ③管子插入过紧的场合，可用限位器②头部的扩管器C将管子端部扩一下，便可顺利插入连接管
- ④管子插入必须插过倒钩部位⑤。

管子的紧固

- ①管子插入后，用十字螺丝刀拧紧紧固螺钉⑥。
- ②沿D向将倒钩盒压入，则倒钩⑤和插座盖③的紧固部⑧处将管子紧固。



连接

- ①将插头盖与插座盖边压边回转至一定位置，插头侧便插入至插座侧。
- ②将插头侧和插座侧回转至管子对接的凹凸E处后再压入，便连接在所定位置。
- ③将紧固环压入，连接便完成。



盖的安装

- ①插头侧、插座侧都可安装盖。
- ②让盖扩张后安装在插头及插座的盖安装部。

