

带快换接头多管对接式接头

DMK 系列

连接管子: 6根、12根

带快换接头的多管对接式接头用于与面板或机械装置连接, 多根管子(尼龙、软尼龙、聚氨酯)装拆快速、可靠。

采用独特的定位机构, 看不见的场所也能快速装拆。而且, 分开后再连接也不会误配管。

带快换接头

尼龙、软尼龙、聚氨酯管都可以用。

节省安装工时

与使用多个面板安装用直通接管相比, 安装简单, 安装工时大大减少。

管子连接牢固

带快换接头的多管对接式接头的管子可一起牢固连接。

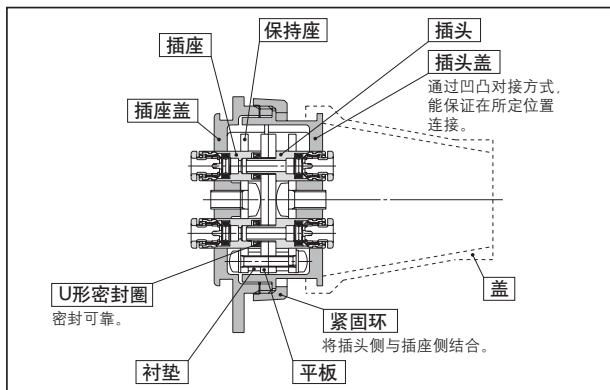
连接管子根数

有6根、12根两种。



规格

适合管子材质	尼龙、软尼龙、聚氨酯
适合管子外径 (mm)	ø3.2、ø4
使用流体	空气
使用压力范围	0~1MPa
环境及使用流体温度	-5~60°C (未冻结时)

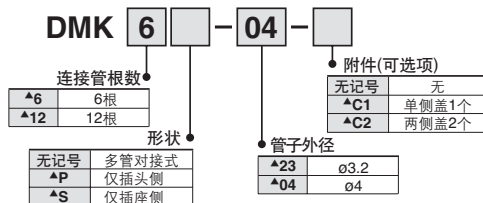


型号

连接管子数	型号			备件型号	
	多管对接式	仅插头侧	仅插座侧	盖	紧固环
6根	▲DMK6-23	DMK6P-23	DMK6S-23	DMK-C-6	DMK6-P01
	▲DMK6-04	▲DMK6P-04	▲DMK6S-04		
12根	DMK12-23	DMK12P-23	DMK12S-23	DMK-C-12	DMK12-P01
	▲DMK12-04	▲DMK12P-04	▲DMK12S-04		

▲: 在技术条件允许的情况下, 请选择带▲的选项, 以便尽可能地获得快速供货的服务。关于快速供货的实现方法, 请参考前附 24。

型号表示方法



主要零件材质

	DMK6	DMK12
插座盖、插头盖、紧固环	ADC12、铬酸盐后白色亚光涂装	
平板	SPCC、铬酸盐	
保持座	SPCC、铬酸锌	A5052、阳极化处理
插座、插头	C3604 无电解镀锌、POM、SUS304	
U形圈	NBR	
盖	硅橡胶	
内十字盘头小螺钉	SWRM、镀锌	
带平垫圈内十字盘头小螺钉	SWRM、铬酸锌	
衬垫	SPC、铬酸锌	

⚠ 产品单独注意事项

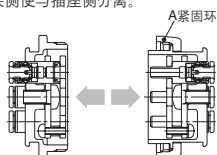
使用前必读。安全上的注意由前附25、管接头及管子 / 共同注意事项由P.339~343确认。

使用方法

⚠ 注意

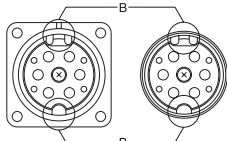
脱离

- ① 松开紧固环A，插头侧便与插座侧分离。



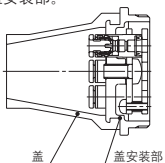
连接

- ① 将插头盖与插座盖边压边回转至一定位置，插头侧便插入至插座侧上。
- ② 将插头侧和插座侧回转至对接的凹凸B处后再压入，便连接在所定位置。
- ③ 将紧固环拧入，连接便完成。



面板安装

- ① 插头侧和插座侧都可安装盖。
- ② 让盖扩张后压入插头或插座的盖安装部。



⚠ 注意

- ① 金属杆及金属管不得安装。金属杆及金属管不能保持，接头会飞出。
- 另外，金属杆及金属管使用后安装管子等的场合，管子也不能保持，会拔出。

快换接头的装拆操作

⚠ 注意

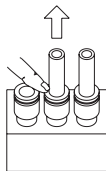
管子的安装

- ① 将外周无伤的管子直角切断。(使用管钳TK-1、2、3不得使用剪刀、剪钳、钢丝钳切断管子。)
- ② 手握住管子，慢慢推入，并可靠地插到底。
- ③ 插到底后，轻轻向外拉管子，确认拔不出。

管子脱离

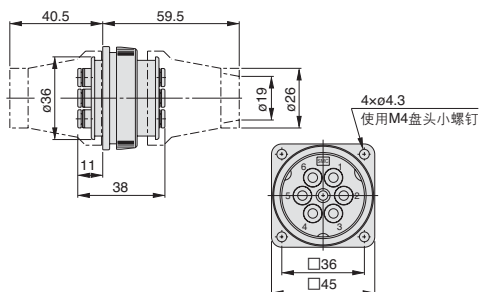
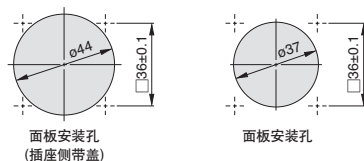
- ① 压释放套的凸缘部的同时，把管子朝 ⇨ 的方向拉拔。
使用一字形螺丝刀也可压释放套拔管子。
但要注意释放套不可破损。

- ② 拔出的管子再使用，咬合处应切断再使用。



外形尺寸图

DMK6



DMK12

