

真空吸盘

ZP2 系列

吸盘形状・尺寸扩展。可对应多种多样的工件。

RoHS

小型・低矮型・喷嘴 $\phi 0.8 \sim \phi 15$ P.1176~1184

小型・省空间



薄型・扁平型 $\phi 5 \sim \phi 30$ P.1185~1187

用于薄片、乙烯材料



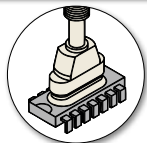
风琴型 $\phi 2 \sim \phi 46$ P.1188~1191

用于球形・有倾斜的工件



椭圆形 $3.5 \times 7 \sim 8 \times 30$ P.1192~1198

用于长方形的工件



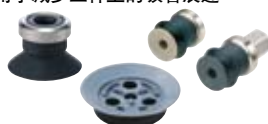
球花键轴缓冲型 $\phi 2 \sim \phi 8$ P.1199

缓冲部上使用球花键轴导向



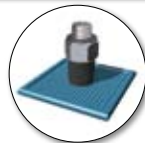
吸着痕迹对策 $\phi 4 \sim \phi 125$ P.1200~1204

用于减少工件上的吸着痕迹



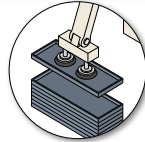
海绵吸盘 $\phi 4 \sim \phi 15$ P.1205~1207

用于有凹凸的工件



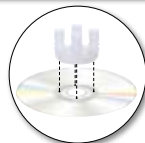
重负载 $\phi 32 \sim \phi 340$ P.1208~1233

用于重的工件、大的工件



特殊形状 P.1234~1235

用于圆盘(CD, DVD等)、玻璃基板等的多级固定



真空辅助阀 P.1236~1239

即使没有工件，也可抑制真空压力的降低



ZP3

ZP2

ZP2V

ZP

ZPT

ZPR

XT661

ZP2/ZP 系列 连接器/缓冲器 适合吸盘一览..... P.1240

ZP2 系列 安装用连接器型号..... P.1246

ZP 系列 安装用连接器型号..... P.1249

ZP2 系列 连接器型号..... P.1252

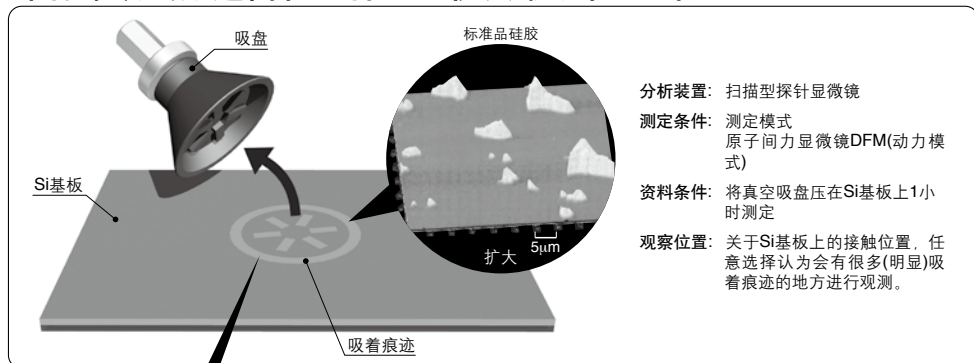
ZP 系列 连接器组件型号..... P.1253

ZP2 系列 缓冲器组件型号..... P.1255~1263

ZP 系列 缓冲器组件型号..... P.1256~1261, P.1264~1267

吸着痕迹对策吸盘系列

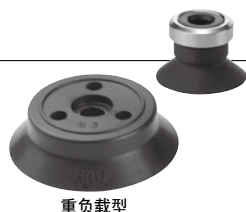
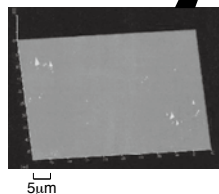
抑制橡胶成分遗留在工件上，使其最小化溢出。



1 吸着痕迹对策NBR吸盘

将产生吸着痕迹的橡胶成份等的溢出最小化。

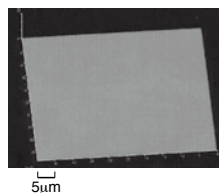
吸盘直径: $\phi 4 \sim \phi 125$



2 带镀氟树脂吸盘

吸盘的吸着面上镀有氟树脂, 可防止橡胶成份的溢出。

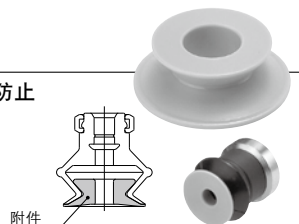
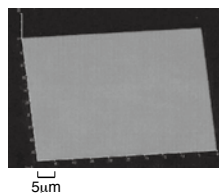
吸盘直径: $\phi 40 \sim \phi 125$



3 树脂附件

吸盘的吸着面上装有PEEK材质的附件, 故可防止橡胶成份的溢出。

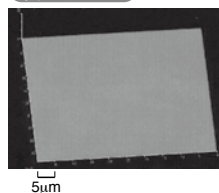
吸盘直径: $\phi 6 \sim \phi 32$



相关吸盘

4 气旋吸盘 订制品种

与工件非接触, 故无吸着痕迹。



上述吸着痕迹资料是由样品数据得出, 根据条件会有不同。

吸盘种类		吸着部材质 (工件接触部)	吸着痕迹 * 1			* 5 静摩擦力比	
			状态水平 * 2(初期时)		使用温度范围 (℃)		
			目视	蒸气法 * 3			
吸着痕迹对策产品	 吸着痕迹对策NBR吸盘		吸着痕迹对策NBR (特殊处理 * 4)	●	●	5~40	0.6
	 带镀氟树脂吸盘		NBR+镀氟树脂	●	●	5~60	0.2
			氟橡胶+镀氟树脂	●	●	5~100	
	 树脂附件		PEEK	●	●	5~40	0.2
			导电性PEEK (体积固有电阻值: $1 \times 10^6 \Omega \text{cm}$)	●	●		
 气旋吸盘 订制规格		—	●	●	标准: - 5~60 (未冻结)	—	
标准品	ZP系列(标准材料)		NBR 氟橡胶 导电性NBR / 硅橡胶	×	×	—	—
			硅橡胶 聚氨酯橡胶	○	×		

吸着痕迹特性[●: 对使用毫无影响 ○: 根据条件可使用 ×: 不适合使用]

※上表为选择本公司吸盘所示。
最终的数据及评测仅作为参考。请再实际使用条件下做预备测试。

- * 1 吸着痕迹 ————— 表示吸盘橡胶成份向工件溢出。
- * 2 状态水平 ————— 吸着痕迹的目视评价。
- * 3 蒸气法 ————— 用蒸气喷射工件、目视确认痕迹的方法。
- * 4 特殊处理 ————— 根据特殊处理，改变橡胶表面材质，使橡胶成分的溢出降低。
- * 5 静摩擦力比 ————— 吸盘上进行工件(玻璃)吸着时的静摩擦力比。(NBR为基准)
在气旋吸盘上对工件(玻璃)进行吸着时，为了不与工件相接触，请客户设置保持用的导轨。

洗净方法【吸着痕迹对策NBR/带镀氟树脂吸盘/树脂附件】

- 使用前以及定期维护时，必须进行清洗。
- 1) 抓住吸着面以外的部分。
※请勿用于直接触碰。推荐使用无发尘性的乙烯基手套。
- 2) 将无发尘布充分染入【2-丙醇(异丙醇)电子工业用(纯度>99.5%)】。
※本溶剂为推荐使用、没有的场合请使用对材质无影响/纯度高的溶剂。
- 3) 擦拭吸着面(吸盘、树脂附件)以及与工件接触部位。
- 4) 用洁净空气吹拂。(另外用干燥的无发尘布再度擦拭。)

ZP3

ZP2

ZP2V

ZP

ZPT

ZPR

XT661



吸着痕迹对策吸盘

记号形状

U 型

吸盘直径 $\phi 4, \phi 6, \phi 8, \phi 10, \phi 16, \phi 25, \phi 32, \phi 40, \phi 50$

- 抑制因橡胶而对工件造成的吸着痕迹的吸盘。
- 采用了吸着痕迹对策NBR，加上特殊处理，有效的抑制了橡胶成份向工件的溢出。
- 适用于ZP系列连接器。

型号表示方法

吸盘单体

ZP2-04 U CL-X19

记号	吸盘直径
04	$\phi 4$
06	$\phi 6$
08	$\phi 8$
10	$\phi 10$
16	$\phi 16$
25	$\phi 25$
32	$\phi 32$
40	$\phi 40$
50	$\phi 50$

有无锁定环

无记号	无
X19	有

注) $\phi 10$ 以上。

吸盘材质

记号	材质
CL	吸着痕迹对策NBR

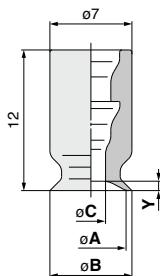
吸盘形状

记号	形状
U	U型



外形尺寸图/吸盘本体

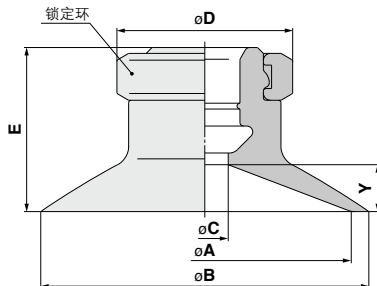
ZP2-04~08UCL



尺寸表

型号	A	B	C	Y
ZP2-04UCL	4	4.8	1.6	0.8
ZP2-06UCL	6	7	2.5	
ZP2-08UCL	8	9		1

ZP2-10~50UCL



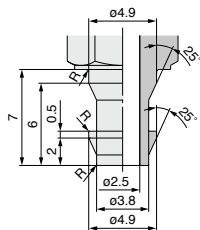
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	Y
ZP2-10UCL	10	12		13	12	3
ZP2-16UCL	16	18	4		12.5	3.5
ZP2-25UCL	25	28		14	14	4
ZP2-32UCL	32	35		15	14.5	4.5
ZP2-40UCL	40	43	7	18	18.5	6.5
ZP2-50UCL	50	53			19.5	7.5

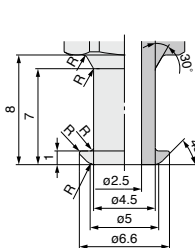
连接器安装部尺寸

客户制作连接器场合，请参考下记尺寸。

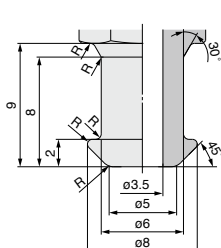
适合吸盘
04U/06U/08U



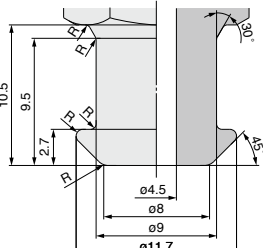
适合吸盘
10U/16U



适合吸盘
25U/32U



适合吸盘
40U/50U



注) R部制作成圆倒角。
※适合ZP系列的连接器请参照P.1249。

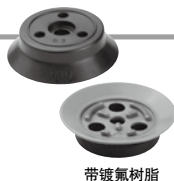


H 重负载型
(带肋平型)

吸盘直径 **ø40, ø50, ø63, ø80, ø100, ø125**

- 抑制因橡胶而对工件造成的吸着痕迹的吸盘。
- 采用了吸着痕迹对策NBR，加上特殊处理，有效的抑制了橡胶成份向工件的溢出。
- 吸着面上装有带镀氟树脂的吸盘，防止橡胶成份溢出。

型号表示方法



带镀氟树脂

吸盘单体 ZP2-40 H CL

记号	吸盘直径
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

吸盘形状

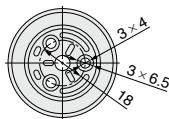
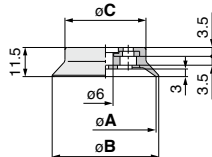
记号	形状
H	重负裁型(带肋平型)

- 吸盘材质

记号	材质
CL	吸着痕迹对策NBR
NT	NBR+镀氟树脂
ET	氟橡胶+镀氟树脂

外形尺寸图/吸盘单体

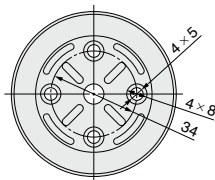
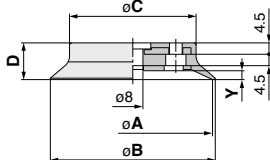
ZP2-⁴⁰/₅₀H ☐



尺寸表

型号	A	B	C
ZP2-40H□	40	42	32
ZP2-50H□	50	53	42

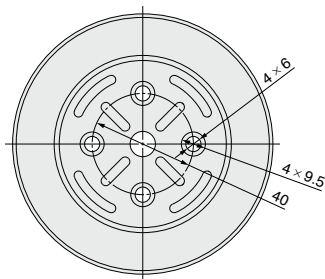
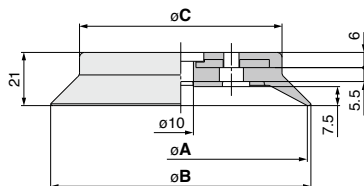
ZP2-⁶³₈₀H ☐



尺寸表

型号	A	B	C	D	Y
ZP2-63H□	63	65	50	14.5	3.5
ZP2-80H□	80	82	61	16.5	4.5

ZP2- $\frac{100}{125}$ H ☐



尺寸表

型号	A	B	C
ZP2-100H□	100	103	80
ZP2-125H□	125	128	104

ZP3

ZP2

ZP2V

ZP

ZPT

ZPR

XT661



树脂附件

吸盘直径 $\phi 6, \phi 8, \phi 10, \phi 13, \phi 16, \phi 20, \phi 25, \phi 32$

■工件上不会残留吸着痕迹(橡胶成份)。

因为风琴型的橡胶吸盘上安装有PEEK材质的附件，故可避免工件与橡胶材之间的接触，防止橡胶成份的溢出。

■工件上附着吸盘橡胶成份。

■ZP系列风琴型($\phi 6 \sim \phi 32$)上最适用。



型号表示方法

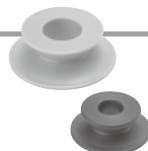
ZP2-06K P

吸盘直径

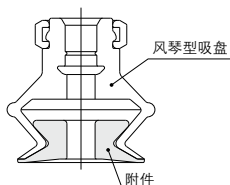
记号	适合吸盘
06	ZP06B ☐
08	ZP08B ☐
10	ZP10B ☐
13	ZP13B ☐
16	ZP16B ☐
20	ZP20B ☐
25	ZP25B ☐
32	ZP32B ☐

附件材质

记号	材质
P	PEEK
GP	导电性PEEK



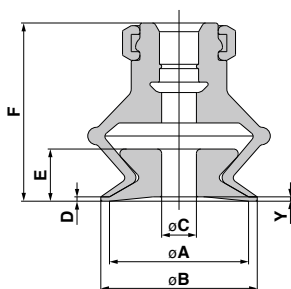
订货方法(与吸盘同时订货の場合)



- 与吸盘同时订货の場合，根据下记要点，在吸盘型号的下面标注*并记。另外，出厂时未组装，请了解。
- 附件仅可在本公司标准品风琴型吸盘上安装，请注意。
- 附件为导电性PEEKの場合，吸盘也要使用导电性材质。

订货例 **ZPT06BNJ10-B5-A8** ← 风琴型吸盘的型号
***ZP2-06KP** ← 树脂附件的型号

外形尺寸图



尺寸表

型号	适合吸盘	A	B	C	D	E	F	Y
ZP2-06K■	ZP06B ☐	6	7	1.6		3	13.5	
ZP2-08K■	ZP08B ☐	8	9	3		3.5	16.5	0.5
ZP2-10K■	ZP10B ☐	10	12	3.5	0.5	5.5	19	
ZP2-13K■	ZP13B ☐	13	15	4		6	20.5	
ZP2-16K■	ZP16B ☐	16	18			8.5	24.5	
ZP2-20K■	ZP20B ☐	20	22	8		25		1
ZP2-25K■	ZP25B ☐	25	27	10	1	11.5	30	
ZP2-32K■	ZP32B ☐	32	34					

注1) 表中■表示附件材质。

注2) 表中□表示吸盘材质。

《注意事项》

附件使用前，必须先进行洗净。

本产品经加工后并没有进行洗净。故如果在出厂状态下使用时可能会在工件上留下残留物。使用前，请进行适当的洗净。

如有不明之外，请与本公司联系。

·与硬质材料接触可能会出现问题的场合，请勿使用。

·PEEK材质及其切削加工品为输出贸易管理条例的对象品。